

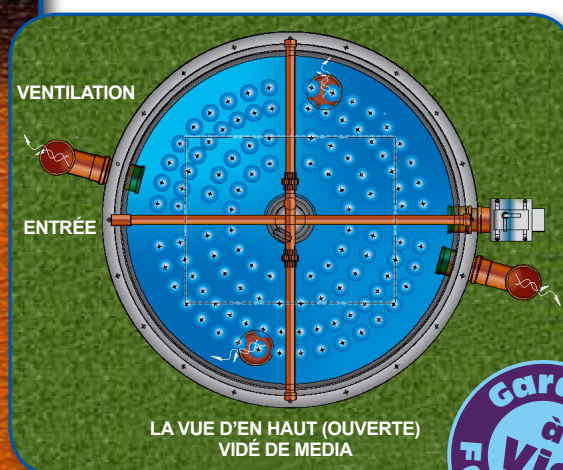
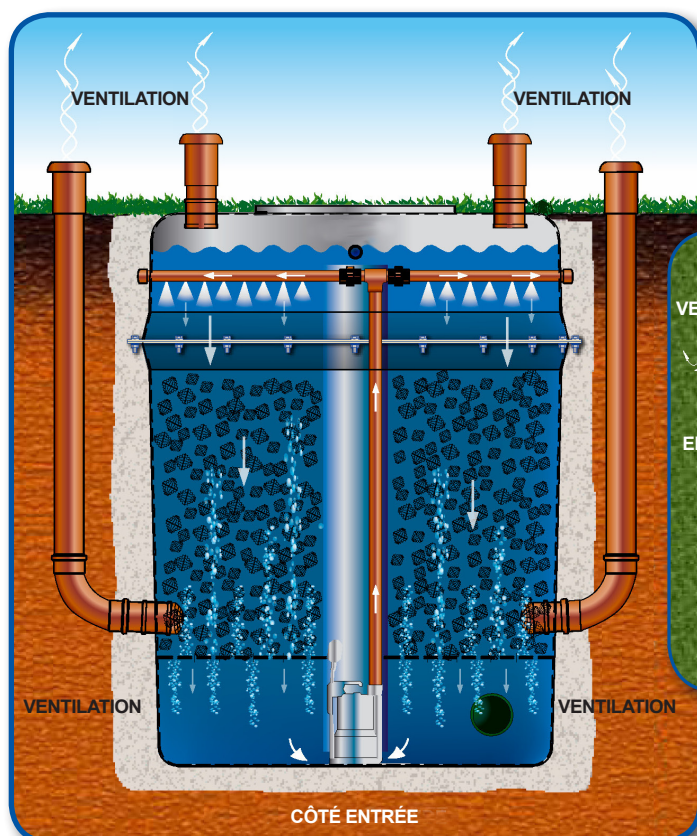
Traitement Spécifique

BioKlar® RA Traitement d'Eau



FICHE TECHNIQUE

Station de Traitement d'Eau pour Réduction d'Ammoniaque



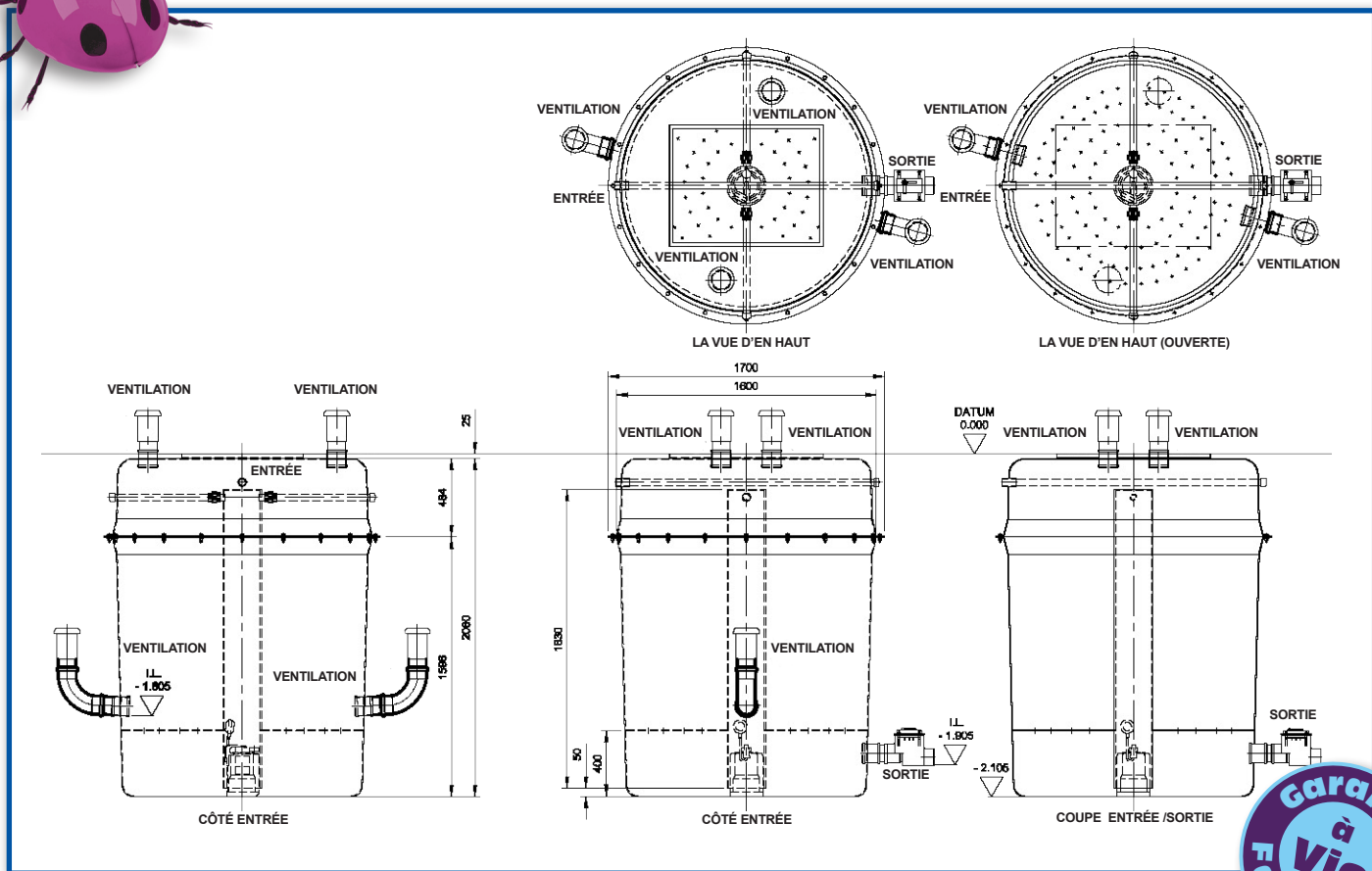
Specifications

Forte de notre expérience dans l'épuration, la Station de traitement d'eau BioKlar® RA est spécialisée en réduction d'Ammoniaque (nitrification / dénitrification), souvent préconisée en amont d'une station d'épuration existante en difficulté – ou en situation de faible utilisation d'eau où l'Ammoniaque est très élevée.

Les stations BioKlar® RA rendent un effluent réduit en Ammoniaque en utilisant des média MBBR d'une surface importante, arrosée avec d'effluent DBO5 positif aéré achevé par une combinaison de double distributeur d'eau

recyclant "Sparge". La station BioKlar® est conçue pour une bio-filtration qui s'étend dans la colonne d'eau. Les cuves peuvent être combinées pour faire facilement une station modulaire. La conception interne permet l'effluent chargée en ammoniaque, d'être livrée verticalement dans les supports MBBR couverts des flores biologiques vifs, pour une nitrification / dénitrification optimale. Le lit de support bactérien fonctionne également comme une barrière hydraulique pour réduire d'avantage le passage des Matières en Suspension.

Le BioKlar® RA, système de traitement d'eau tertiaire, réduit de plus de 50% le niveau d'ammoniaque dans l'effluent avant son rejet, pour une efficacité et sécurité assurée.



Le procédé de la station BioKlar® RA a été conçu d'accélérer la prolifération de biomasse très concentrée pour accélérer le traitement biologique de nitrification / dénitrification d'une façon dynamique. Ce procédé étant connu sous la forme des filtres de lit bactérien.

Le succès de notre système BioKlar® RA est lié à son abattement de niveaux d'ammoniaque à la sortie pour un investissement modeste et un entretien aisé. Les systèmes d'alarmes télémétriques sont disponibles en option.

Il y a besoin d'une ventilation en continue par le moyen de ces filtres en charbon actif. La réduction d'Ammoniaque dépend sur la dénitrification qui dépend lui-même sur la température dans la cuve. Enfermée et souterrain, le BioKlar® RA maintient une température plutôt stable. En outre, ça dépend également sur un DBO5 positif. Le BioKlar® RA peut fonctionner en amont d'une station existante, ou avec sa station d'épuration adaptée en cas difficile. Le BioKlar® RA est disponible en dimensions de 3m³ au 20m³, chaque modèle étant spécifiquement conçu sur mesure.

Cliquez ici pour vous renseigner davantage



www.bioklar.fr